

PRODUCTO Nº: 3.192

TECMA INYEC AQUA

RESINA DE INYECCIÓN REACTIVA CON EL AGUA

DESCRIPCIÓN:

TECMA INYEC AQUA es una resina de poliuretano que reacciona con el agua de forma rápida formando una espuma semirrígida de elevadas prestaciones. El producto inyectado en los materiales, fluye a través de las fisuras y en contacto con la humedad o el agua, reacciona formando una espuma que sella y obtura las fisuras y demás huecos del material cortando la penetración de agua.

En condiciones normales la espuma actúa inmediatamente después de su formación como obturador de las fugas de agua. La barrera formada no constituye una impermeabilización permanente, sino que permite iniciar los trabajos para una impermeabilización definitiva.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Producto líquido

Naturaleza: poliuretano

Número de componentes: 2, predosificados en su forma de presentación.

Componente A: Prepolímero líquido de color marrón

Componente B: Acelerante líquido incoloro a ligeramente amarillento

Relación de mezcla en peso Componente A/Componente B: 100/4

Viscosidad de la mezcla: 50-100 mPas a 25ºC

Densidad de la mezcla: 1g/cc a 20ºC

Velocidad de espumación a 20ºC, 30g de mezcla y 5% de agua: inicio 20 s., final 90 s.

Vida útil de la mezcla a 20ºC(100g): 45 minutos, si la mezcla no se utiliza, se formará una espuma en la superficie, que puede ser perforada pudiéndose utilizar el producto líquido del interior, durante este tiempo.

Aplicable en fisuras con humedad o agua, para detener el flujo y permitir trabajos de impermeabilización posteriores.

- La espuma resultante de la reacción del producto es resistente a la hidrólisis. Resiste el contacto directo con agua.
- Producto reactivo con el agua. Reacciona con el agua, formando una espuma de elevadas propiedades.
- Formación de una espuma estable que actúa como barrera frente al agua.

Producto endurecido

Espuma semirrígida de densidad 50 kg/m^3

Factor de aumento de volumen: 1 a 18 en expansión libre.

Dureza Shore A: 18

CAMPO DE APLICACIÓN:

TECMA INYEC AQUA está diseñado para la obturación de vías de agua en fisuras o bien grietas formadas en el hormigón de muros, túneles, sótanos, muros enterrados, muros de galerías subterráneas, etc.

PREPARACIÓN:

Las fisuras o zonas a tratar deberán estar libres de polvo y limpias, sin partes sueltas, poco cohesionadas o disgregadas. La presencia de agua en el interior es necesaria para la correcta reacción del producto.

Puede inyectarse previamente agua para permitir la reacción del producto y conseguir la obturación de fisuras que en el momento de la aplicación no estén húmedas.

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es



MODO DE EMPLEO:

Verter el Componente B sobre el componente A en la cantidad recomendada (Componente A, 100/Componente B, 4). No debe añadirse ningún otro producto, ni agua ni disolvente. Homogeneizar preferiblemente con agitación mecánica a bajas revoluciones durante unos minutos.
Aplicar el producto inmediatamente después de realizada la mezcla y usar la totalidad de la misma.
Verificar que la dosificación y la homogeneización son correctas realizando una prueba de espuma antes de proceder a una inyección a gran escala. Usar equipo específico para la inyección. Colocar en las grietas los inyectores con válvulas sin retorno, separados cada 20 o 30 cm., haciendo unos taladros adecuados al diámetro de los inyectores.
En fisuras verticales, inyectar el producto de abajo arriba. Usar varios inyectores para que la espuma rebose por el inyector siguiente en altura, antes de inyectar por éste. Limpiar, con disolvente **TECMASOL C**, la máquina inmediatamente después del uso, antes de que el producto endurezca por reacción con la humedad ambiental. Es conveniente dejar la máquina llena de este disolvente de limpieza
Rendimiento: La cantidad de producto a utilizar estará en función del volumen de la fisura y de la importancia de la salida de agua. Debe inyectarse suficiente cantidad hasta verificar la formación de espuma y su salida a la superficie. Cuando el agua sale por el siguiente taladro, es el momento de dejar de inyectar y tapar el taladro. Se continuará inyectando en en siguiente taladro libre.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- Para que se produzca la formación de espuma es necesario la existencia de agua.
- La espuma no se formará con hielo.
- En función de las condiciones de temperatura, o en presencia de agua salada, la velocidad de reacción puede ser menor. Para este caso, es posible variar la cantidad de acelerante para obtener una mayor rapidez de espumación, sin embargo, no se recomienda superar la relación Componente A 100/Acelerante 8.
- No realizar más cantidad de mezcla que la que pueda aplicarse antes de la vida útil de la mezcla.
- Una vez formada y endurecida la espuma, no puede disolverse con ningún disolvente.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

El producto se presenta en conjuntos metálicos de 26 kg (25 de Componente A+1 de Componente B). Los envases cerrados herméticamente conservan el producto durante año a temperatura por debajo de 30ºC.

ED.2012/1

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es